



Komplettlösungen - alles aus einer Hand und made in Germany

Weitermachen, wo andere aufhören! Um unseren Kunden den bestmöglichen Service bieten zu können, haben wir uns darauf spezialisiert durchgängige Automatisierungslösungen zu bieten, die es erlauben, Ihnen Wettbewerbsvorteile in der Produktion zu schaffen und höchste Wirtschaftlichkeit zu erreichen.

Wir setzen neben modernen Fertigungsmethoden und neuen Technologie auf genaueste Test- und Prüfverfahren, um unseren hohen Qualitätsansprüchen gerecht zu werden.



Unser Produktportfolio



reicht von Lösungen für die Antriebs- und Steuerungstechnik bis hin zur Visualisierung. Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir Komplettlösungen, die individuell auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnitten sind und mit anderen Geräten kombiniert werden können.

Tragarmssysteme



Für eine optimale Integration der Panel-PCs / Monitore in Ihre Produktionsumgebung bieten wir Ihnen Komplettlösungen für Tragarmssysteme, Halterungen und Ständerungen. Wir arbeiten mit führenden Tragarmsystem-Herstellern wie [Rittal](#), [Rolec](#) und [Haseke](#) zusammen.

Software / Bedienoberflächen



als Komplettlösungsanbieter arbeiten wir mit kompetenten Partnern zusammen, wie zum Beispiel das Unternehmen [Shapfield](#) - ein spezialisierter Dienstleistungsanbieter im Bereich User Experience Design und User Interface Engineering. Somit sind wir in der Lage Ihre Software und eine direkt für Sie entwickelte Bedienoberfläche in Ihren IPC zu integrieren.

Montage vor Ort



Wir lassen Sie nicht mit der Aufhängung und Anbringung Ihrer Panel alleine. Profitieren auch Sie von unseren langjährigen Erfahrungen - unsere Spezialisten unterstützen Sie vor Ort in jeder Phase des Projekts.

Von Einzelanfertigungen bis zur Großserie erhalten Sie Ihre massgeschneiderten Komplettlösungen ohne Umwege - alles aus einer Hand und made in Germany.

NEU! Robustes Industrie-Tablet mit umfangreicher Ausstattung

Das neue [Industrie- und Outdoor-Tablet-PC in 10.1"](#) ist der ideale Begleiter für unterwegs. Es ist für alle Bereiche der mobilen Industrie bestens geeignet und überzeugt durch seine Vielseitigkeit



Technische Daten:

- Intel® 6er Generation Core™ i5 oder i7 Prozessor, High Performance bei geringem Stromverbrauch
- schlankes, leichtes und langlebiges Design
- 10.1" Full HD (1920 x 1200) LCD-Display mit Multitouch
- 8 GB Arbeitsspeicher
- Flashspeicher 128 GB bis 512 GB
- Hot-Swap Akku (Austausch während des Betriebes)
- integrierter Smartcard/CAC reader (full-slot)
- 2-Megapixel-Frontkamera und 5-Megapixel-Rückfahrkamera (auf Wunsch auch ohne Kameras)
- geprüfte Schutzklasse IP65
- MIL-STD-810G für Stoß- und Vibrationsschutz
- MIL-STD-461F für EMI und EMC-Tolerance

Kamera, 2D-Barcode Scanner, NFC/RFID Reader, Bluetooth, GNSS Module, mobiles Breitband, viel Zubehör

Messerrückblick Motek 2016 in Stuttgart

Ein erfolgreicher Messeauftritt für CRE Rösler Electronic GmbH

Wir konnten auf der Messe Motek, der Internationale Fachmesse für Produktions- und Montageautomatisierung, unser Leistungsportfolio vorstellen und blicken auf einen erfolgreichen Messeauftritt zurück.

Auf diesem Wege möchten wir allen unseren Kunden, Geschäftspartnern und Besuchern unseres Messestandes für das rege Interesse an unseren Produkten und Dienstleistungen, aber auch für die vielen offenen und zielführenden Gespräche danken.

Sie alle haben die Motek Messe 2016 zu einem Erfolg gemacht.

